

OBERFLÄCHENVEREDELUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU
SURFACE REFINING AT THE HIGHEST LEVEL



Alfipas 752

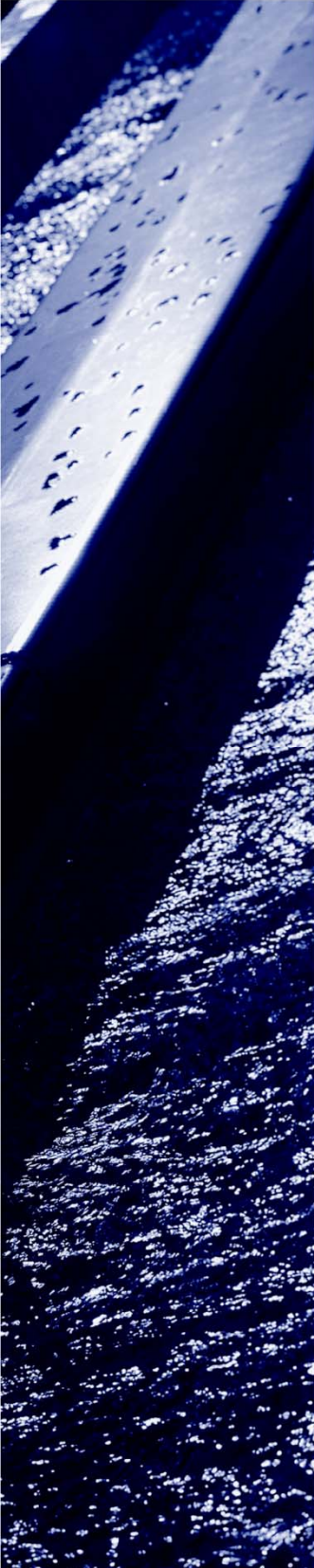
Жидкий препарат для предварительной обработки стальных, алюминиевых и оцинкованных поверхностей перед порошковым окрашиванием

Технология ENVIROX "EP"

Alu
Finish

Конверсионные слои

Alfipas 752



Не содержащий хрома, экологически безопасный, специально разработанный жидкий препарат для предварительной обработки стальных поверхностей.

В сочетании с обезжиривающей добавкой Ferrosid позволяет тщательно очистить поверхность металла и получить защитный слой, обеспечивающий надежную адгезионную и коррозионностойкую основу для последующих лакокрасочных покрытий.

Благодаря оптимальным свойствам и способности создавать на поверхности коррозионностойкий слой, **Alfipas 752** является реальной заменой существующим ныне процессам железофосфатирования. С использованием **Alfipas 752** при подготовке поверхности исчезает проблема образования большого количества шлама, что позволяет значительно снизить затраты на производство.

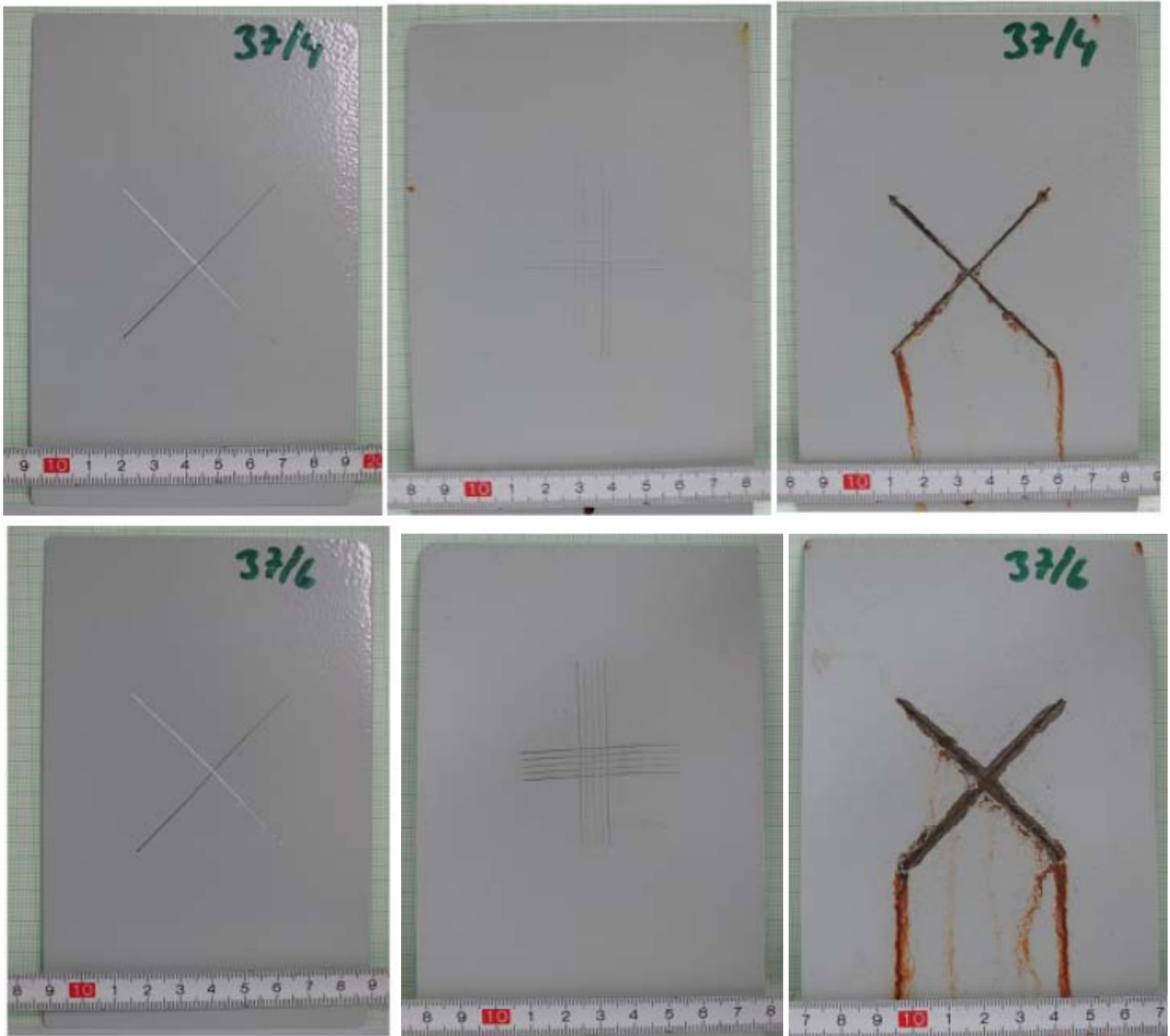
Alfipas 752 может наноситься как на обезжиренную, так и на предварительно фосфатированную поверхность, что служит повышению уровня коррозионной стойкости обрабатываемого металла. Препарат хорошо дозируется в автоматическом режиме, может быть использован для подготовки оцинкованных и алюминиевых поверхностей к окрашиванию.

Alfipas 752 применим в широком интервале концентраций и температур. Предназначен для применения в распылительных установках, в погружных установках применяется ограниченно, при определенных условиях. Повышение температуры производится только при обработке поверхностей, к которым предъявляются повышенные требования.

OBERFLÄCHENVEREDELUNG AUF HÖCHSTEM NIVEAU
SURFACE REFINING AT THE HIGHEST LEVEL

Чтобы наглядно продемонстрировать эффективность действия **Alfipas 752** – приведем некоторые результаты испытаний окрашенных образцов на устойчивость к коррозии и адгезионные свойства.

На фото – две стальные пластины, обработанные по технологии ENVIROX "EP" и окрашенные порошковой краской, до и после обработки в камере солевого тумана согласно ISO 9227 в течение 240 ч (образец №37/4) и 720 ч (образец №37/6):



Мы охотно проконсультируем вас и предоставим
необходимую информацию



Alufinish Rus

Тел./факс (495) 232 64 43

e- mail: info@alufinish.ru

www.alufinish.ru

Alufinish GmbH & Co. KG
Otto-Wolff-Straße 7 - 15
D-56626 Andernach
Internet: www.alufinish.de
e-mail: info@alufinish.de

Phone
Administration +49(0)2632-9297-0
Engineering +49(0)2632-9297-20

Fax
Administration +49(0)2632-9297-18
Engineering +49(0)2632-9297-28

e-mail
Administration verwaltung@alufinish.de
Engineering technik@alufinish.de

With this version all prior versions are invalid.
The information is given according to the best
of our knowledge and conscience at the time of
printing and it reflects our experience in the
laboratory and in practice. The given infor-
mation should be considered only as on-binding
recommendations which must be adjusted to
specific requirements. Since the use of our
products is not subject to our influence
we can not accept the guarantee or assurance
of properties.

**alu
finish**



www.alufinish.de



Alufinish GmbH & Co. KG
Otto-Wolff-Straße 7 - 15
D-56626 Andernach
Internet: www.alufinish.de
e-mail: info@alufinish.de

Telefon
Verwaltung +49(0)2632-9297-0
Technik +49(0)2632-9297-20

Fax
Verwaltung +49(0)2632-9297-18
Technik +49(0)2632-9297-28

e-mail
Verwaltung verwaltung@alufinish.de
Technik technik@alufinish.de

Mit dieser Version verlieren alle bisherigen
Versionen ihre Gültigkeit. Die Angaben erfolgen
nach bestem Wissen und Gewissen, sie
können jedoch nur als unverbindliche
Richtwerte gelten, die den jeweiligen
Erfordernissen angepasst werden müssen. Da
die Anwendung unserer Produkte sowie das
Einhalten der angegebenen Parameter
außerhalb unseres Einflusses liegen, können
wir keine Gewährleistung oder Zusicherung von
Eigenschaften übernehmen.